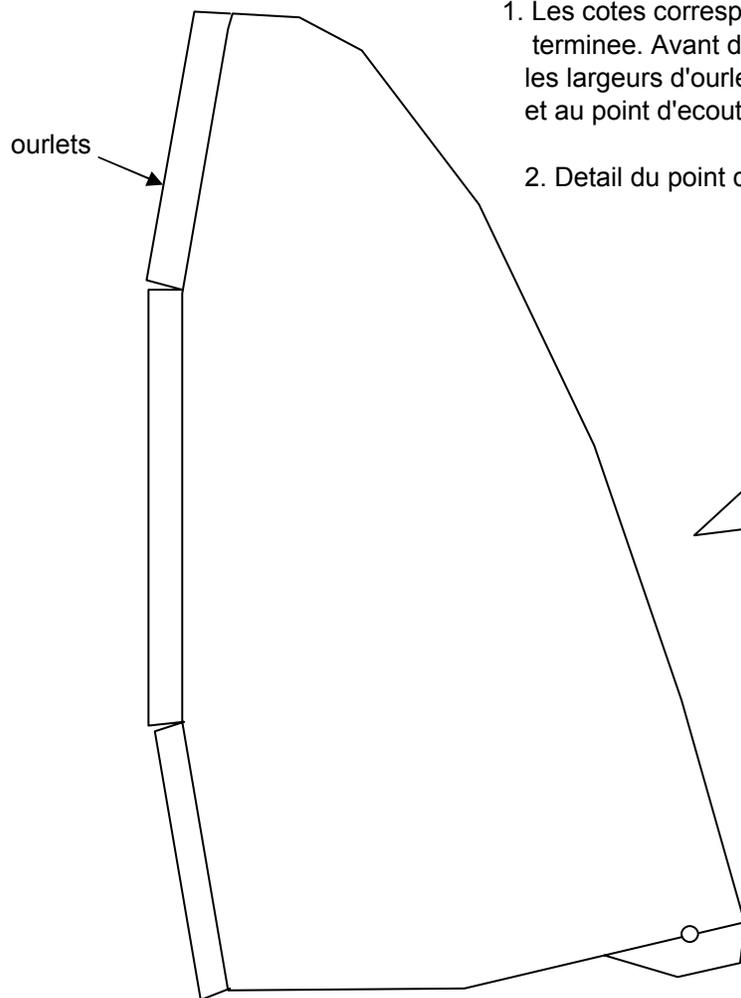
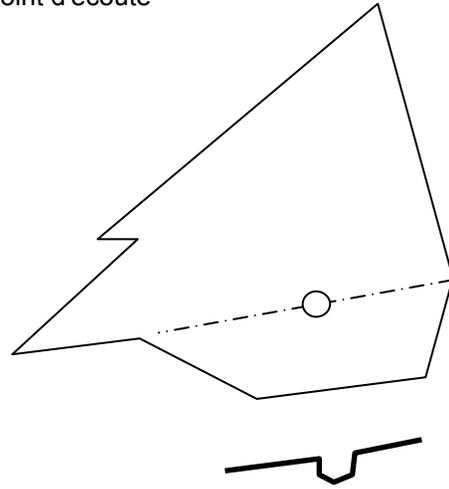


## Comment lire les cotes dans le fichier joint



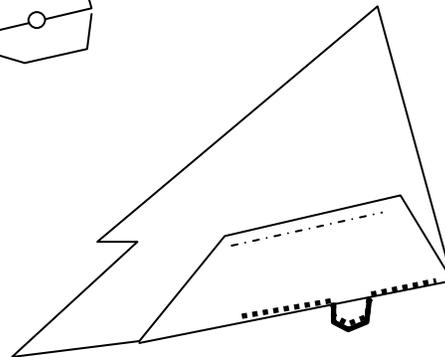
1. Les cotes correspondent au contour de la voile terminée. Avant de découper, il faut donc ajouter les largeurs d'ourlet, le long du bord d'attaque et au point d'écoute

2. Detail du point d'écoute



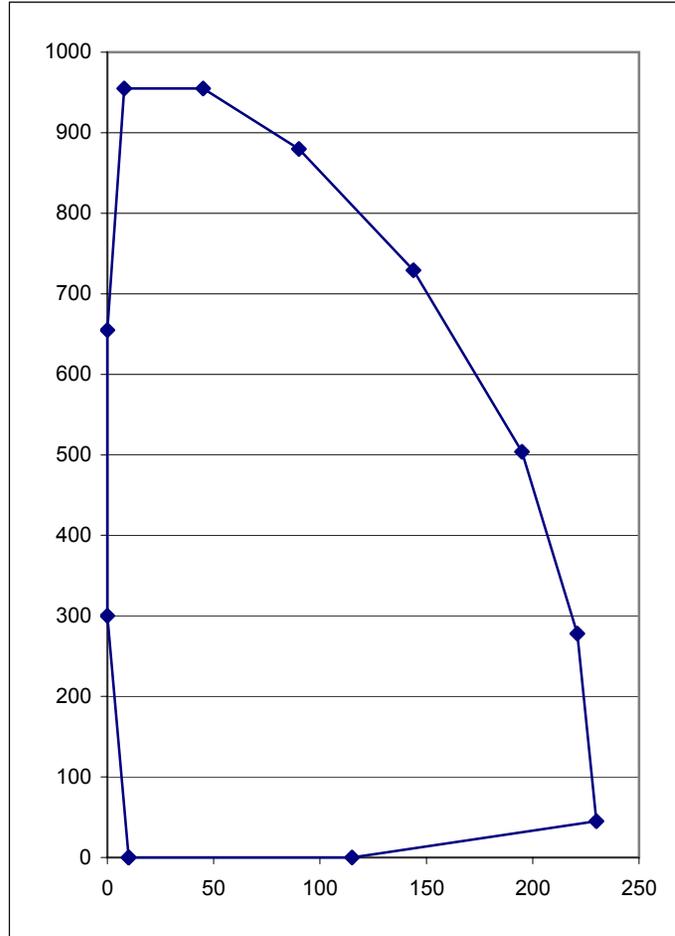
un ourlet est forme,perce d'un trou sur le pli.

Un fil de cuivre forme en Omega se glisse dans l'ourlet, la boucle sort par l'ouverture



Contour de la voile GV-A

		Ai
10	0	0
115	0	0
230.0	45.0	7763
221.0	278.0	52542
195.0	503.7	46939
144.0	729.3	38251
90.0	879.8	17602
45.0	955.0	5078
8.0	955.0	0
0.0	655.0	-1200
0.0	300.0	0
10	0	-1500
		0
225.6667	238.75	16.55 dm <sup>2</sup>
		22.5
		136%

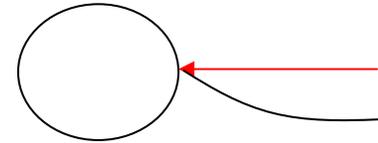


Attention !

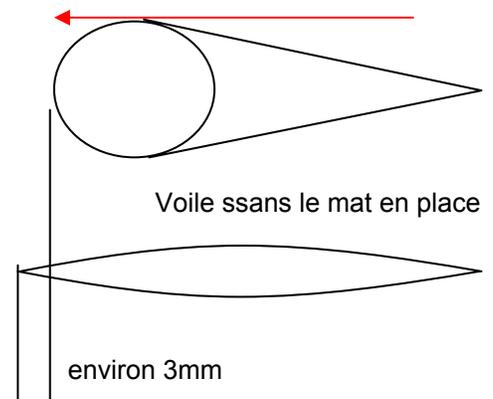
Si le mat est glisse dans la grand-voile, la mesure pour la jauge se fait mat en place.

Pour un mat de 6mm, il faut ajouter 3mm aux cotes horizontales

Cas de base :



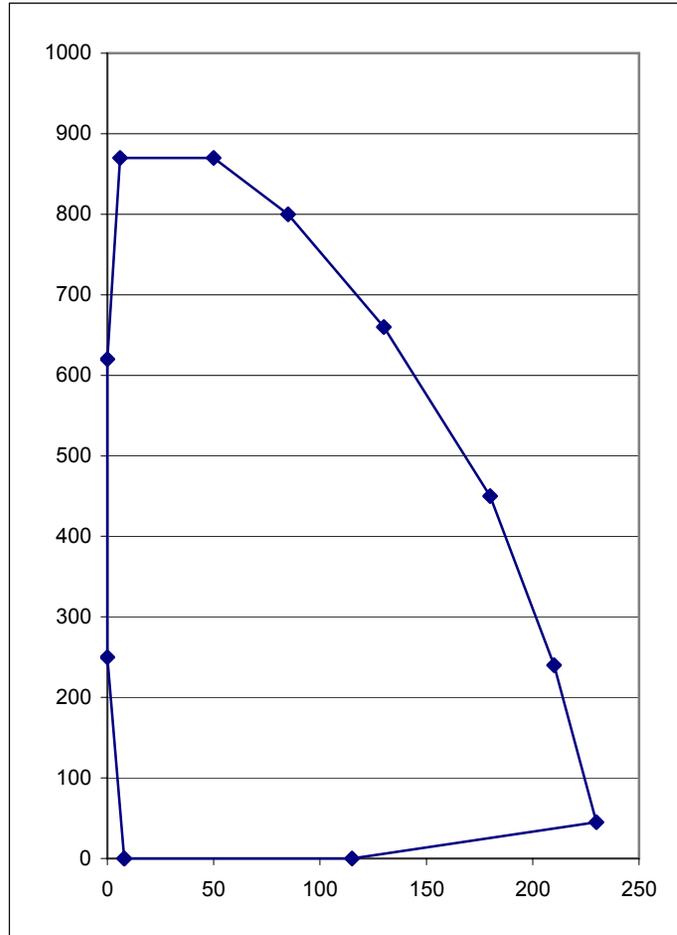
Cas voile glissée dans un ourlet :



Contour de la voile GV2

8	0	
115	0	0
230	45.0	7763
210	240.0	42900
180	450.0	40950
130	660.0	32550
85	800.0	15050
50	870.0	4725
6	870.0	0
0	620.0	-750
0	250.0	0
8	0	-1000
		0
210	217.5	14.22 dm2

Ai



**Contour du foc**

5.95 dm2

Disponibles pour le foc

Ai

Ai

0  
170  
180.5  
187.5  
185.0  
170  
0

0  
**20**  
189  
441  
630  
630  
0

1700  
29617  
46368  
35201  
0  
-53550

5.93 dm2  
5.95 dm2

